

Виробник: ТОВ «РОТО ЄВРОПЛАСТ»
ЄДРПОУ 36556083
Україна, 03187, м. Київ, вул. Глушкова, б. 22, кв. 100
Моб: +380671727378, +380666727637,

Технічний паспорт виробу: ємність поліетиленова стаціонарна

Увага! Перед початком використання виробу прочитайте посібник по експлуатації, розміщений нижче.

Даний посібник з експлуатації, містить принципові вказівки, які повинні виконуватися при монтажі, експлуатації і технічному обслуговуванні.

1. Призначення

Ємності ТОВ «РОТО ЄВРОПЛАСТ» універсальні з поліетилену об'ємом від 60л до 20 000 л (ємності 60, 85, 100, 105, 125, 200, 300, 500, 750, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 5000, 7500, 10000, 12500, 15000, 17500, 20000) застосовуються для стаціонарного зберігання таких речовин: води, харчових продуктів (без обмежень), не харчових, рідких, в'язких, порошкоподібних, гранульованих, штучних, спиртовмісних продуктів і сипучих речовин, для агресивних середовищ, наприклад, дизпалива, різних масел і інших хімічних речовин, відповідно до таблиці стійкості поліетилену.

2. Технічна характеристика

Ємності виготовляються з харчового, хімічно стійкого поліетилену в відповідності до ТУ У 25.2-36556083-001:2011 та відповідає технічним нормам, що діють на території України.

Український класифікатор товарів (УКТ ЗЕД) - 3923 (вироби з пластмаси для транспортування та пакування товарів; пробки, кришки, ковпаки та інші вироби з пластмаси для герметизації, закупорювання).

Український класифікатор товарів (УКТ ЗЕД) - 3925 (вироби будівельні з пластмас, не зазначені в іншому місці: резервуари, цистерни, баки, чани, бочки, діжки та аналогічні ємності **місткістю більш як 300 л**).

Ємності пластикові виготовлені методами ротаційного або видувного формування. Для виготовлення ємностей методом ротаційного формування використовують поліетилен низької щільності високого тиску (LLDPE, лінійний ПВД). А для виготовлення ємностей методом видувного формування використовують поліетилен низького тиску високої щільності (HDPE, ПНТ-поліетилен низького тиску). Матеріал баків стійкий до ультрафіолетового випромінювання, не змінює хімічних, фізичних та смакових властивостей речовин, що зберігаються у резервуарі. Допустимі відхилення лінійних розмірів ємності від -5% до + 5%

3.Вимоги до експлуатації резервуара

Перед використанням ємності необхідно перевірити на герметичність встановлення різьбове з'єднання (штуцер). У разі нещільного з'єднання, слід самостійно забезпечити його герметичність (підтягнути штуцер).

Температура експлуатації виробу: від -20 до + 65°C;

Температура робочої рідини від -20 (але не нижче температури замерзання рідини) до + 65°C.

Оболонки резервуарів можуть виготовлятися в двох модифікаціях - зі стандартною масою (товщиною стінки) і із збільшеною масою (товщиною стінки).

Ємності зі стандартною масою призначені для зберігання рідин зі щільністю не більше ніж 1г/см³ (1 кг/1л).

Ємності зі збільшеною масою призначені для зберігання рідин з щільністю понад 1,1 г / см³ (1,1 кг/1л), але не більше 1,4 г / см³ (1,4 кг/1л). Виготовляються лише за попереднім замовленням.

Максимально допустимий надлишковий тиск в резервуарі - 0,05 Bar.

Розрідження тиску всередині резервуара не допускається.

Під час зливання рідини з ємності, бак повинен знаходитися у відкритому стані.

Переміщення заповнених стаціонарних резервуарів - заборонено.

Розігрів робочої рідини в резервуарі - заборонений, якщо існує ймовірність навіть місцевого перегріву оболонок ємності.

Завантаження / розвантаження ємності

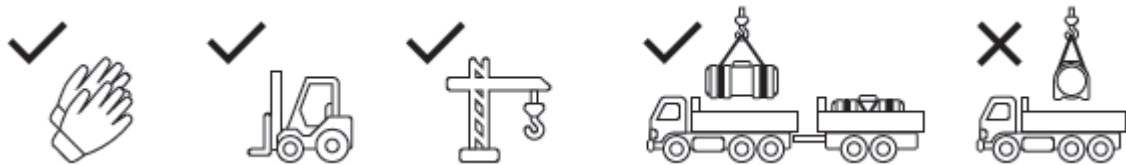


Рис.1 – Схематичне зображення завантаження/розвантаження ємності.

Завантаження та розвантаження резервуара в залежності від його габаритів та типу може проводитися як ручним, так і механізованим способом (кран, маніпулятор, навантажувач). Перед завантаженням слід переконатися, що бак порожній. Не допускаються вантажно-розвантажувальні роботи з заповненими повністю або частково ємностями будь-яких обсягів. При механізованому способі завантаження-розвантаження слід застосовувати стропа текстильні стрічкові. Стропа канатні або ланцюгові допускається застосовувати при наявності у ємності спеціальних вушок. Дотримання цих правил дозволить уникнути деформації ємності та утворення тріщин або зламів в стінці ємності.

Монтаж ємності

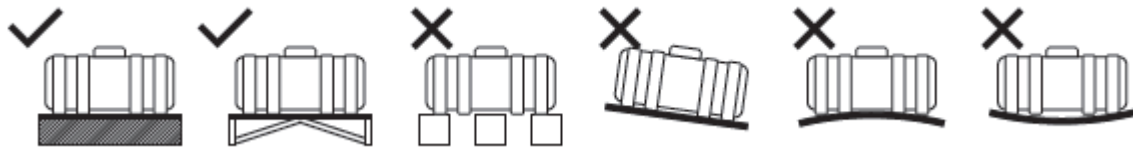


Рис.2 – Схематичне зображення монтажу ємності.

Наповнену ємність необхідно зберігати на рівній основі з габаритами не менше габаритів виробу, в умовах, що виключають вплив на неї агресивного середовища, а також виключено фізичний вплив.

Площадка повинна витримувати масу заповненої ємності. Кріплення ємності до основи не потрібно.

Дно ємності повинно спиратися на рівну основу по всій площі.

При установці ємності на металеву конструкцію незалежно від висоти розміщення ємності основа повинна бути рівною і цілісною. Забороняється встановлювати ємності на решітки будь-якого типу.

Перед монтажем необхідно перевірити ємність на відсутність пробоїн і тріщини. У разі виявлення дефектів, повідомити заводу-виробнику для їх усунення.

Сполучні труби і шланги, способи їх кріплення

Для підключення слід використовувати гнучкі з'єднання для того, щоб уникнути підвищеної напруги. Підключення ємності до механізмів повинно проходити через компенсатори для виключення впливів вібрації (фізичного впливу) на ємність (гідроударів).

Приєднання до ємності додаткового обладнання, або підключення ємності до системи водопостачання має проводитися кваліфікованими фахівцями.

Підземний монтаж ємності

Допускається підземний монтаж виключно **вертикальних ємностей** по проекту спеціалізованих ліцензійних монтажних організацій. З дотриманням наступних рекомендацій:

1. Наявність рівної бетонної основи під ємність;
2. Монтаж ємності проводиться в бетонний колодязь, якщо рівень підземних вод досягає дна ємності;
3. Якщо бак монтується в котлован без цегляної кладки, то необхідно провести «гарцовку»: необхідно поступово наповнювати бак водою не більше, ніж на 15 см, і виконати «гарцовку» з суміші цементу і піску (1: 4). Одночасно рівномірно засипаючи цемент і пісок, наповнюйте ємність водою.
4. Встановити плиту перекриття, яка буде захищати від зовнішнього тиску.

Плита не повинна здійснювати тиск своєю вагою на ємність та має бути довжиною більша на 70 см з кожної сторони від краю бака.

Гарантію на подальшу експлуатацію даної ємності може дати лише монтажна організація.

4. Гарантія виробника

Виробник гарантує відповідність виробів характеристикам справжнього паспорта і технічних умов ТУ У 25.2-36556083-001:2011) при дотриманні умов транспортування і зберігання протягом двох років з дня продажу.

Нормативний термін експлуатації виробу при взаємодії з харчовими продуктами не менше 20 років. При зберіганні хімічних речовин - термін експлуатації вимагає додаткового уточнення.

Гарантія поширюється на будь-які недоліки виробів, викликані дефектами виробництва та матеріалу. Умови гарантійного талону не поширюються на логістичні послуги (повернення/обмін товару).

Гарантія не поширюється на недоліки виробів, у випадках:

1. Гарантійний лист загублений чи замінений.
2. Відсутня відмітка про дату продажу.
3. Обладнання пошкоджено під час транспортування від місця покупки до місця установки.
4. У разі зміни споживачем конструкції ємності.
5. Використання баку з порушенням вимог до експлуатації.
6. Механічне пошкодження виробів при транспортуванні, в результаті удару чи падіння, або застосування сили;
7. Вплив низьких або високих температур, не обумовлених у вказівках щодо експлуатації;
8. Невірний монтаж резервуару.
9. У разі пошкодження (деформації, просадки) місця установки.
10. У разі нанесення фарби на зовнішній шар виробу.

Порядок розгляду рекламацийних заявок

1. Всі явні (візуальні) рекламацийні заявки розглядаються упродовж трьох тижнів з моменту відвантаження товару зі складу виробника. Після закінчення даного терміну виробник має право відмовити у розгляді заявки.

2. Учаснику процедури закупівлі(клієнту-покупцю) необхідно заповнити рекламацийний акт, надіслати фото або відео підтвердження дефекту.

3. Виробнику необхідно сім робочих днів на розгляд та прийняття рішення щодо рекламацийної скарги.

5. Гарантійний талон

Продавець.....

Дата відвантаження

Модель ємності.....

Код товару.....

штамб/підпис